



Alfie 500 高效能切削液淨化設備

阿法拉伐的碟片式高速離心分離機，能夠快速、且高效率的做液態、液態、與固態的三相淨化處理，大幅延長切削液的使用壽命。

Alfie 500 能從切削液中分離出廢油、劣化油脂以及微小的雜質。採用 Alfie 500 可減少切削液消耗量、降低廢油處理費用以及刀具的損耗、改善工件品質和工作環境，進而降低生產成本。

Alfie 500 的設計精巧，設備的組成有離心機、進料泵以及操作容易的控制系統。Alfie 500 外型雖然不大，卻有很高的工作效率，適用於旁通系統 (bypass) 的安裝，可連續處理容量高達 15m³ 的油槽。

操作簡便

Alfie 500 的控制運用可程式邏輯控制器 (PLC)，搭配簡單易懂的面板設計，讓使用者能夠快速的學會操作方式。當設備在不同的切削液系統間移動時，裝有快速接頭的軟管，方便於連接到不同的油槽。

Alfie 500 擁有簡潔的外型並融入人體工學的設計，在廠房內可以輕易自如地來回移動，因此適用於多系統切削液的處理，或者單一系統的處理作業。

- 1 固態狀的雜質會堆積在高速旋轉的鉢體之內壁。鉢體需要清洗時，只需幾個簡單的步驟，即可將鉢體打開。
- 2 當收集槽內的廢油到達一定高度時，感應開關將停止設備運轉，並會亮起警示燈。
- 3 鉢體材質經過特殊的表面硬化處理，其硬度超過鋼材的12倍。
- 4 機台底部裝有大型的滑輪，即便是在不平坦的地板上，也能輕鬆自如地移動。
- 5 附有油面吸入裝置的吸入軟管。
- 6 處理後之切削液的回油管。



Alfie 500

滿足您的需求

為了滿足您的需求，阿法拉伐能夠供應多種適用於各種流體的固定式或移動式分離機系統。我們可提供不同的處理量，有適用於小型工廠的、也有適用於複雜及重度污染的大型系統。

阿法拉伐遍佈全球的銷售及售後服務網，能針對您的需求提出最佳解決方案、以及完善的售後服務。如有任何有關切削液的疑問，請與當地經銷商連絡。

技術數據

處理能力

最大流量	500 公升/小時 (2.2 加侖/分鐘)
儲渣空間	0.6 公升 (0.16 加侖)

液體條件要求

最高操作溫度	70°C (160°F)
PH值	6-9

電源

電壓	230V 或 100-230V
	單相 (±5%)

頻率	50/60Hz
電流	10A

重量

總重(含機台)	60 公斤 (135 磅)
---------	---------------

設備尺寸

長度	620 mm (24")
寬度	510 mm (20")
高度	1140 mm (45")

Alfie 500 以成套的方式供貨，其中包括機台、廢油收集槽、液面吸入裝置、軟管、工具組和操作手冊。

EFU00024ZHT 0902

規格如有變更不另行通知

所有國家的詳細聯絡資訊在 Alfa Laval 網站上隨時保持更新
請瀏覽我們的網站 www.alfalaval.com.tw 取得相關訊息



Alfie 500 人性化的控制介面



標準的附件中包含一組的浮動式吸入裝置(左)，另有選購的波紋管式吸入裝置(右)適用於窄小的空間及較淺的油槽